

DICHIARAZIONE

ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettere d) e e) e comma 1 bis del d.lgs. n. 33/2013
in tema di Cariche o Incarichi onerosi a carico della finanza pubblica

ANNO 2025

Il/La sottoscritto/a

BORTOLOMASI

CHIARA

Nato/a il

a

CF

residente in

titolare presso il Comune di Verona dell'incarico dirigenziale

Dirigente

Servizi Sociali

Dirigente

programmazione Socio-Sanitaria

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del DPR n.445/2000);

Consapevole che, nel rispetto di quanto previsto dal Regolamento UE/2016/679 (GDPR - Regolamento in materia di trattamento dei dati personali e di privacy), i dati sotto riportati saranno trattati con strumenti informatici esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;

DICHIARA

☒ ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettera d) del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire attualmente le seguenti cariche presso enti pubblici o privati:

Ente pubblico o privato	Data inizio	Compenso
Comune di Verona	31/1/2023	€ 112.324,13

☐ ai sensi dell'art. art.14, comma1, lettera e) del d.lgs. n. 33/2013, di ricoprire attualmente i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Incarico	Data inizio	Compenso
Comune Malcesine	1/1/20	0

La presente dichiarazione, completa dei relativi allegati, che ne fanno parte integrante, è firmata dal/la sottoscritto/a e viene trasmessa per posta elettronica all'indirizzo personale.cvr@comune.verona.it

(luogo e data)

Verona 1/6/2026

(dichiarante)